



نمونه سؤالات:

تراشکار

کد استاندارد: ۷۲۲۳۲۰۴۱۰۱۵۰۰۰۱

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

۱- قطعه کار در موقع سوراخ شدن ، تحت تاثیر کدامیک از موارد زیر قرار دارد ؟

الف- استحکام فشاری

ب- استحکام کششی

ج- استحکام برشی

د- استحکام پیچشی

۲- زاویه راس مته با تیپ H برای سوراخ کاری فلزات برنج - برنز و فولاد سخت ، کدامیک از موارد زیر است ؟

الف- ۸۰ درجه

ب- ۱۲۰ درجه

ج- ۱۱۸ درجه

د- ۱۴۰ درجه

۳- برای اندازه گیری گاه داخلی از استفاده می شود.

الف- پرگار

ب- داخلی

ج- میکرومتر

د- کولیس

۴- هنگام خارج نمودن برقو از کار جهت حرکت ؟

الف- در همان جهت برش باشد .

ب- در جهت خلاف برش باشد .

ج- به هردوطرف می شود.

د- بستگی به نرمی سختی فلز دارد .

۵- هدف از برقو کاری سوراخها چیست ؟

الف- ایجاد سطح صاف و یکنواخت کردن و گرفتن پلیسه می باشد .

ب- بزرگ کردن سوراخ و به اندازه دلخواه رساندن آنها است .

ج- به اندازه رساندن سوراخ و ایجاد سطح صاف آنها .

د- ایجاد حفره های بسیار کوچک برای روغن کاری میله ها که در آنها کار می کند.

۶- از تیغه اره هایی که دارای ۲۸ الی ۳۲ دندانه دارند دارند برای بریدن چه نوع اجسامی استفاده می شود.

الف- فولاد سخت (با استحکام بیش از 600 N.mm) و چدن

ب- چوب و پلاستیک

ج- اجسام نرم مانند مس و آلومینیوم

د- فولاد و فولادهای ریخته گری

۷- اگر ۴۹ میلیمتر از خطوط خط کش را بر روی ورنیه به ۵۰ قسمت مساوی تقسیم کنیم دقت کولیس چقدر است؟

الف- ۰,۰۲

ب- ۰,۱

ج- ۰,۲

د- ۰,۰۵

۸- پرگارها جزء کدامیک از وسایل اندازه گیری می باشند؟

الف- وسایل نقل اندازه

ب- وسایل اندازه گیری طولی

ج- اندازه گیرهای متغیر

د- وسایل اندازه گیری ثابت

۹- دامنه تغییرات برقوهای شکمی چقدر می باشد؟

الف- 5 mm

ب- ۴ درصد قطر اسمی آنها

ج- ۱ درصد قطر

د- ۵ درصد قطر اسمی آنها

۱۰- ترانس به چه معنی است؟

الف- اختلاف اندازه قطعه ساخته شده با قطعه اصلی

ب- اختلاف اندازه قطعه ساخته شده با نقشه

ج- اختلاف بین خط صفر و حد فوقانی

د- اختلاف اندازه مجاز بین قطعه ساخته شده و نقشه یا قطعه نمونه

۱۱- از یک کاغذ A2 چند کاغذ A6 بدست می آید؟

الف- ۳ عدد

ب- ۱۶ عدد

ج- ۸ عدد

د- ۱۲ عدد

۱۲- ابعاد کاغذ A4.....

الف- ۲۹۷*۲۱۰ -

ب- ۴۲۰*۲۹۷ -

ج- ۲۱۰*۱۴۵ -

د- ۸۴۱*۱۱۳۴ -

۱۳- در نقشه کشی جایی که دیده نمی شود را چگونه مشخص می کنند؟

الف- باخط پر

ب- باخط کلفت

ج- باخط ونقطه

د- باخط چین نازک

۱۴- برای جوشکاری با قوس الکتریکی برای ورقهای نازک بهتر است که قطب مثبت به و قطب منفی را به وصل کنند؟

الف- الکتروود - قطعه کار

ب- قطعه کار - الکتروود

ج- ترانس - قطعه کار

د- ترانس - الکتروود

- ۱۵- در جوشکاری قوس الکتریکی انتخاب شدت جریان مناسب به چه عواملی بستگی دارد؟
- الف - قطر کابل و قطر الکتروود
 ب - ضخامت قطعات اتصال
 ج - قطر کابل
 د - قطر الکتروود
- ۱۶- از ترانسفورماتور جوشکاری چه نوع جریانی دریافت می شود ؟
- الف - جریان متناوب
 ب - جریان مستقیم
 ج - جریان متناوب یا مستقیم
 د - جریان سه فاز (چرخشی)
- ۱۷- در الکتروودهای دارای روکش نازک نقش اصلی روکش چیست ؟
- الف - افزایش استحکام درز جوش
 ب - پایدار کردن قوس الکتریکی بین قطعه کار و الکتروود
 ج - کاهش اثر دمش
 د - افزایش زمان ذوب شدن
- ۱۸- مطلوب‌بست محاسبه زاویه انحراف دستگاه سوپوپرت فوقانی (دستی) برای تراشیدن مخروطی به قطر ۵۰ میلی متر و قطر کوچک ۴۵ میلی متر و طول ۱۰۰ میلی متر
- الف- ۰,۳۵ میلی متر
 ب- ۰,۱۵ میلی متر
 ج- ۰,۲۵ میلی متر
 د- ۰,۴۵ میلی متر
- ۱۹- فرق پیچ های نرم ISO با نرم DIN در می باشد .
- الف- بزرگی شعاع ته دنده پیچ و بزرگی تختی ته دنده مهره
 ب- کوچکی ته دنده مهره و بزرگی شعاع سردنده پیچ
 ج- قطر داخلی و قطر خارجی و زاویه دنده
 د- اندازه های قطر متوسط و گام و زاویه دنده
- ۲۰- برای جلوگیری از ایجاد پلیسه و تابیده شدن رنده هنگام تیز کردن رنده می بایستی چه عملی انجام داد ؟
- الف- جهت لبه برنده را خلاف جهت گردش سنگ سنباده انتخاب نمود
 ب- جهت لبه برنده را موافق عقربه های ساعت تیز می کنند
 ج- رنده ها را بوسیله ابزار تیزکنی می بایستی تیز نمود
 د- لبه های برنده رنده را به ترتیب سنگ سنباده زد
- ۲۱- سرعت محیطی قطعه کار در آج زنی برابر با می باشد
- الف- سرعت برش روتراشی
 ب- ۱,۴ سرعت برش روتراشی
 ج- ۱,۳ سرعت برش روتراشی
 د- ۱,۲ سرعت برش روتراشی

۲۲- کدامیک از گزینه های ذیل اندازه تختی سرو ته دنده در پیچهای دوزنقه در سیستم ISO می باشد؟

الف- $a 0.54 - p0.366 = b$

ب- $a 0.54 + p0.366 = b$

ج- $a0.54 - p0.6134 = b$

د- $a0.54 + p0.5413 = b$

۲۳- کدامیک از پیچهای زیر از باز شدنه ناخواسته اتصال جلوگیری می کند ؟

الف- پیچ دنده ریز

ب- پیچ دنده گرد

ج- پیچ دنده اره ای

د- پیچ میلیمتری

۲۴- برای اندازه گیری قطر خارجی پیچ از چه ابزاری استفاده می شود؟

الف- خط کش

ب- شابلن

ج- گام سنج

د- کولیس یا میکرومتر

۲۵- علامت $TR42 \times 6$ یعنی چه ؟

الف- پیچ ۶ راهه دوزنقه ای

ب- پیچ دوزنقه ای به قطر خارجی ۴۲ میلی متر و گام ۶ میلی متر

ج- پیچ دوزنقه با گام ۴۲ میلی متر

د- پیچ دوزنقه با قطر ۶ میلی متر

۲۶- برای تراشیدن قطعات نامنظم با دستگاه تراش از کدام گیره استفاده گردد.

الف- سه نظام

ب- چهارنظام

ج- صفحه نظام و گیره قلبی

د- به وسیله مرغک

۲۷- برای بستن چه قطعه کارهایی از صفحه نظام و چهار نظام تک رو استفاده میشود؟

الف- کارهای بلند و باریک

ب- قطعات نامنظم و بزرگ

ج- قطعات با مضرب ۴

د- قطعات گرد و کوتاه

۲۸- روغن دستگاه تراش را معمولا هر چند ماه تعویض میکنند.

الف- هر روز

ب- هر یک ماه

ج- هر شش ماه

د- هر هفته

۲۹- میله ای به قطر ۸۰ میلی متر و با سرعت برشی ۲۵ متر در دقیقه تراشیده می شود عده دوران مناسب را حساب کنید؟

الف - 955.min u

ب - 250.min u

ج - 700.min u

د - 500.min u

۳۰- برای تولید تکی قطعات مدور در کارگاههای ماشین ابزار از چه دستگاههای تراش استفاده می شود؟

الف- دستگاه تراش مرغک دار

ب- رولور

ج- کاروسل

د- سی . ان . سی CNC

۳۱- موارد استفاده صفحه مرغک را بنویسید ؟

الف- برای بستن قطعاتی که بایستی لنگ تراشی شوند

ب- برای بستن قطعات کوتاه و باریک

ج- برای بستن قطعات مخروط داخلی

د- برای بستن قطعاتی که بایستی لنگ تراشی نشود

۳۲- در داخل تراشی رنده های داخل تراش را حداقل امکان می بایستی و بسته و نوک آن را روی مرکز کار تنظیم نمود؟

الف- بلند - آرام

ب- بلند - محکم

ج- کوتاه - آرام

د- کوتاه - محکم

۳۳- اگر رنده تراشکاری بالاتر از مرکز قطعه کار باشد کدام زاویه رنده تغییر می کند ؟

الف- زاویه آزاد کم و زاویه براده زیاد می شود

ب- زاویه براده کم و زاویه آزاد زیاد می شود

ج- زاویه گوه بیشتر و زاویه انحراف کم می شود

د- زاویه انحراف بیشتر و زاویه گوه کم می شود

۳۴- واحد سرعت برش در تراشکاری چیست ؟

الف - m.min

ب - u.min

ج - min.u

د - mm.min

۳۵- مجموع زوایای آزاد و گره در رنده های تراشکاری چه نام دارد ؟

الف- زاویه برش

ب- زاویه تمایل

ج- زاویه آزاد فرعی

د- زاویه تنظیم

۳۶- از انحراف خط کش راهنما، در تراش چه نوع مخروطهایی استفاده می شود؟

الف - مخروطهای کوتاه با هرنوع زاویه با دقت کم در مخروطهای داخلی و خارجی

- ب- برای تراش خودکارودقیق مخروطهای خارجی طویل با شیب کم .
ج- برای تراش خودکارودقیق مخروطهای خارجی با حداکثر زاویه انحراف ۱۵درجه
د- برای تراشیدن مخروطهای کامل

۳۷- زاویه براده در رنده های فرم تراش چند درجه است؟

الف- یک درجه

ب- ده درجه

ج- صفردرجه

د- نوددرجه

۳۸- برای اندازه گیری مقدار لنگی قطعه ازچه وسیله ای استفاده می شود؟

الف- زاویه سنج

ب- کولیس

ج- خط کش

د- قطعه جناقی وساعت اندازه گیری

۳۹- برجستگی نازک کنار شیار مته چه نام دارد؟

الف- جان مته

ب- لبه برنده اصلی

ج- لبه برنده فرعی

د- فاز مته

۴۰- یک درجه چند ثانیه است؟

الف- ۶۰

ب- ۳۶۰

ج- ۳۶۰۰

د- ۳۶